

## Fertigungsprogramm / Maschinenliste Vogel-Verzahntechnik, Großbettlingen

Vogel Verzahntechnik  
GmbH & Co. KG

Scheidwasenstraße 6  
D-72663 Großbettlingen  
Germany

Telefon +49 70 22 / 94 67-0  
Telefax +49 70 22 / 94 67- 29

verzahntechnik@vogel-online.de  
www.vogel-online.de

### Wir fertigen:

nach Ihren Zeichnungen, Skizzen oder Mustern vom Einzelstück bis zur Serie.  
Wenn es notwendig oder gewünscht wird, führen wir auch die entsprechenden  
Berechnungen durch.

## FERTIGUNGSPROGRAMM

<b>Stirnräder</b>	mit wälzgefrästen und gestoßenen Zähnen: bis ca. Modul 18, größter Durchm. ca.1250 mm, Zahnbreite bis max. 580 mm, bis Durchm. 150 mm auch mit balligen und konischen Zahnflanken mit geschliffenen Zahnflanken: bis Modul 16, größter Durchm. 700 mm, Zahnbreite max. ca. 330 mm mit Zahnkorrekturen wie Höhenballigkeit und Breitenballigkeit für höchste Ansprüche.
<b>Innenverzahnungen</b>	bis Modul 12, größter Durchm. ca. 1000 mm, Zahnbreite ca. max. 200 mm gestoßen und geräumt.
<b>Schneckenräder</b>	bis ca. Modul 5, größter Durchm. ca. 350 mm. Wir haben eine große Auswahl an Schneckenradwälzfräsern am Lager.
<b>Schnecken, Gewinde</b>	gefräst und geschliffen bis ca. Modul 5 gerollte Ausführung auf Anfrage
<b>Kettenräder</b>	bis Teilung ca. 2,5 Zoll größter Durchm. ca. 1250 mm Sonderprofile auf Anfrage
<b>Zahnriemenräder</b>	mit und ohne Bordscheiben bis Durchm. ca. 1250 mm metrische und Zollteilung. Sonderprofile wie HDT Power Grip und AT auf Anfrage
<b>Profilverzahnungen</b>	Zahnwellen- und Zahnablenprofile wie Keilwellen DIN ISO 14 und alten Normreihen Landmaschinenprofile, Zahnwellen- und Zahnablen mit Evolventenflanken DIN 5480 und DIN 5482 und in Zollauführung DIN 5481 Kerbzahnablen- und Kerbzahnwellenprofile. Für die gängigen Profile haben wir die entsprechenden Werkzeuge lückenlos am Lager. Für Innenprofile haben wir eine große Palette von Räumwerkzeugen am Lager

<b>Sonderverzahnungen</b>	aller Art, auf Anfrage
<b>Nuten</b>	Passfedernuten geräumt von 2 bis 32 mm Nutbreite Räumwerkzeuge in Toleranzlage P9 und J9 sind in den Normabmessungen lückenlos am Lager. Sonderabmessungen auf Anfrage gestoßen bis ca. 20 mm Nutbreite, max. Länge 225 mm
<b>Kegelräder</b>	Palloid-Verzahnung; Zyklopalloid-Verzahnung auch geschliffen.

## MASCHINENLISTE

<b>Sägen</b>	1 Sägeautomat (Bandsäge) Missler Typ DEB 420 mit Computersteuerung größter Durchm. 415 mm
<b>Drehen</b>	1 Leit- und Zugspindel- Drehbank Weipert Typ W 500 3 mit Lünette Drehlänge 2000 mm, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 650 mm
	1 Universal-Drehmaschine Böhringer DUE 560 mit Lünette Drehlänge 1000 mm, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 570 mm
	1 Zyklengesteuerte Universaldrehmaschine Böhringer Typ DUS 630 ti mit Lünette Drehlänge 2000 mm, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 630 mm
	1 CNC Drehmaschine Gildemeister Typ CTX 400 mit Lünette (Drehbereich ca. Rd420X635 mm)
	1 CNC Drehmaschine Gildemeister Typ CTX 600 mit Lünette u. anetr. Werkz. (Drehb. Rd520X1000 mm)
	1 CNC Drehmaschine Gildemeister Typ CTV 250 linear mit Kettentaktband und 18 Stationen (Drehbereich ca. Rd. 230x150)
	1 CNC Drehmaschinen Gildemeister Typ MD 5 S (Drehbereich ca. Rd350X750 mm)
	1 CNC Drehmaschine Böhringer Typ VDF 180 L (Drehbereich ca. Rd180X1000 mm)
	1 CNC Drehmaschine Traub Typ TND 400 mit angetriebenen Werkzeugen (Drehbereich ca. Rd400X800 mm)

## **Bohren, Fräsen**

1 Säulenbohrmaschine Bluthardt Typ AST MK 5 Bohrleistung 50 mm

1 vierspindelige Reihenbohrmaschine Alzmetall Typ AB 3 ES MK 2  
Tischgr. 2000 x 400 mm

1 Bearbeitungsz. Matsuura Typ MC 600 V (CNC)  
X = 600, Y = 410, Z = 470

## **Abwälzfräsen**

1 Langgewinde- und Abwälzfräsmaschine Heckert ZFWVG  
250 / 3 WX1250 max. Modul 7, Durchm. max. 250 mm  
Fräslänge 1250 mm

1 Horizontal-Abwälzfräsmaschine Köpfer Typ 150 max. Modul 3,  
Durchm. max. 150 mm

1 CNC Hochleistungsabwälzfräsmaschine Liebherr Typ LC 152, mit  
Palettenbandspeicher und 36 Stationen zur automatischen Be- und  
Entladung, max. Modul 5, Durchm. max. 150 mm, Fräsbreite max.  
250 mm

3 Abwälzfräsmaschinen Pfauter Typ P 400, max. Modul 6,  
Durchm. max. 400 mm, Fräsbreite max. 300 mm

1 Abwälzfräsmaschine Pfauter Typ P 630, max. Mod. ca. 8  
Durchm. max. 630 mm, Fräsbreite max. 410 mm

1 Abwälzfräsmaschine Pfauter Typ P 1250 max. Modul ca. 18,  
Durchm. max. ca. 1250 mm Fräsbreite max. 580 mm bei  
Geradeverzahnung

## **Gewinde, Schnecken Rollen**

1 Gewinderollmaschine Fritz Werner Typ P 30,  
Druckleistung max. 30 to mit Zeitschaltgerät

## **Nuten, Räumen**

1 Nutenstossmaschine Delta Typ S 225 mit Teiltisch, Schwenkkopf  
max. Durchm. 400 mm, Hub 225 mm, max. Nutbreite ca. 20 mm

1 Senkrechtl-Räummaschine Rausch Typ RS6/1000  
Tischgr. 520x320 mm, Hub 1000 mm

1 Vertikal-Räummaschine A. Klink Typ RISZ, 10 x 1250 x 400

<b>Wälzstossen</b>	<p>1 Wälzstossmaschine Lorenz Typ MCS 60 CNC max. Modul ca. 12, Durchm. max. ca. 1000 mm Hub max. 205 mm</p> <p>1 Wälzstossmaschine Lorenz Typ LS 630 max. Modul ca. 12, Durchm. max. ca. 700 mm (Umlaufdurchm. ca. 750 mm) Hub max. 230 mm</p> <p>1 Wälzstossmaschine Lorenz Typ LS 200 mit Gegenhalter, max. Modul 4, Durchm. max. 200 mm, Hub 60 mm</p> <p>1 Wälzstossmaschine Lorenz Typ LS 400 mit Gegenhalter, max. Modul 6, Durchm. max. 400, Hub 70 mm</p> <p>1 Wälzstossmaschine TOS Typ DHA50A , max. Modul 8 Durchm. max. 500, Hub 125 mm</p>
<b>Entgraten</b>	<p>2 Zahnrad- Entgratmaschinen Lenze Durchm. max. ca. 650 mm</p> <p>1 Handarbeitsplatz mit Waagrechtschleifband, Doppelbock mit Bürsten, Druckluftschleifer</p>
<b>Richten</b>	<p>1 Hydr. Oberpresse Neff, Typ RP 15 W, mit Richtgerät Druckleistung 15 to, Tischgr. 1000 x 300 mm</p>
<b>Honen</b>	<p>1 Horizontal-Honmaschine Nagel, Typ HHN max. Bohrungsdurchm. 70 mm, Arbeitslänge 250 mm</p>
<b>Zentrumschleifen</b>	<p>1 Körnerlochsleifmaschine Spandau Einspannlänge 1250 mm</p> <p>1 Zentrumschleifmaschine Henninger</p>
<b>Aussenrundschleifen</b>	<p>1 Aussenrundsleifmaschine Karstens Schleiflänge 650 mm, Spitzenhöhe 125 mm</p> <p>1 CNC-Aussenrundsleifmaschine Karstens Typ K 63 30 Grad Schrägeinstich mit hydrostatischer Führung, Meßsteuerung Marposs-Mikromar 5 für Durchmesser Messung und Längspositionierung Schleiflänge 1000 mm, Spitzenhöhe 180 mm</p> <p>1 Innenrundsleifmaschine Voumard, Typ 5 A mit Lünette, Schleifdurchm. 5 bis 200 mm, Schleif- tiefe max. 250 mm, Spitzenhöhe 180 mm, max. Werk- stücklänge 1000 mm</p>

<b>Zahnflankenschleifen</b>	<p>1 CNC Zahnrad-Profil-Schleifmaschine Höfler Helix 700 Modul 1 bis 15, Zähnezah: frei wählbar Kopfkreisdurchm. max. 700 mm, max. Radbreite 330 mm, Spitzenabstand über Tisch 450 – 1100 mm</p> <p>1 CNC Zahnflankenschleifmaschine Reishauer Typ RZ 362 A mit Ladeportal Modul 0,5 bis 7, Zähnezah 6 bis 600, max. Kopfkreisdurchm. 362mm Schlittenhub 175mm, Einspannlänge ca.500mm</p> <p>1 Zahnflankenschleifmaschine Reishauer Typ AZA, Modul 0,5 bis 6, Zähnezah 12 bis 260, max. Kopfkreis-ø. 330mm, Schlittenhub 180mm, Einspannlänge max.420mm</p>
<b>Flachschleifen</b>	<p>1 Horizontal-Flachschleifmaschine Jacobsen Magnetplatte 700 x 300 mm</p>
<b>Werkzeugschleifen</b>	<p>1 Klingelberg Werkzeugschleifmaschine zum Abwälz- fräser schleifen</p> <p>1 Schneidrad-Schärfmaschine</p>
<b>Messen</b>	<p>1 4-Achsen CNC Zahnrad-Meßmaschine Höfler EMZ 630</p>
<b>Prüfen</b>	<p>mit Rechner-Auswertung Bj.1990, generalüberholt 2001 Modul 0,5-20 d=5-630 mm Spitzenentfernung 1050 mm Radbreite max. 500 mm Tischbelastung max. 350 kg</p> <p>1 Zweiflankenprüfgerät Höfler, Typ ZW, max. Modul 10, max. Durchm. 630 mm</p> <p>Sämtliche gängigen Meßmittel wie Grenzlehrdorne, Grenzrachenlehren, Mikrometer, Innenmeßgeräte, Endmaße, Meßrollen, Zahnweitenmeßgeräte usw. sind vorhanden.</p>

Für Arbeiten, die wir nicht selbst ausführen können, wie zum Beispiel sämtliche Wärmebehandlungen, haben wir leistungsfähige Unterlieferanten.

Ihre gezielten Anfragen beantworten wir gerne.  
Vogel Verzahntechnik GmbH & Co. KG  
Scheidwasenstrasse 6  
D-72663 Großbettlingen

Telefon + 49 70 22 / 94 67-0  
Telefax + 49 70 22 / 94 67-29  
[verzahntechnik@vogel-online.de](mailto:verzahntechnik@vogel-online.de)